

PC0950

ETENON
FITNESS

DUAL FUNCIONAL-MULTIPOWER

DUAL FUNCTIONAL-MULTIPOWER



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Estructura construida en tubo oval de acero de 100 x 3 mm de grosor.
- Partes desmontables de acero macizo con el que se evitan problemas de desgaste.
- Las barras guías son de acero rectificado y normalizado (cromoduro).
- Las placas son de acero calibrado, pintadas en negro, estas tienen anillos de teflón de una calidad superior, lo cual produce un deslizamiento correcto evitando ruidos por fricción.
- El proceso de pintado de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión.
- En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi en polvo.
- Transmisión por cable de 4.8 mm.
- Las máquinas están montadas sobre rodamientos (circulares o lineales) o ruedas de bronce y rodamientos.
- Agarres en goma
- Incluye
 - Barra de dominadas y presas de rocódromo.
 - Carenado protector en la torre de placas para evitar posibles accidentes y selector de placas metálico con imán para mayor seguridad.
 - Barras de almacenamiento recubiertas de goma en ángulos para evitar que los discos se caigan.
 - Ganchos para los elásticos de resistencia.
 - 2 pares de estribo.
 - 2 barras (tríceps y jalón).
- Structure built in oval steel tube of 100 x 3 mm.
- Solid steel removable parts to avoid wear problems.
- Guiding Bars from recitified normalized (chromed) steel.
- The stacks are from calibrated steel, painted black and include high quality teflon rings, producing the correct sliding motion and avoiding sounds caused by friction.
- The painting process for the machines takes place in a four-layer treatment tunnel, which offers an absolute guarantee against corrosion. The first layer is where the structure is degreased and phosphated at temperature. The second is a pre-phosphate application at room temperature.
- In the third, hot phosphating is carried out. And finally, the structure is covered with epoxy powder paint.
- Cable Transmission of 4.8 mm.
- The machines are mounted on bearings (circular or linear) or bronze wheels and bearings.
- Grips in rubber.
- It includes:
 - Pull-up bar and rhodochrome weights.
 - Protective fairing on the plate tower to avoid possible accidents and metal plate selector with magnet for greater safety.
 - Angled rubberized storage bars to prevent discs from falling out.
 - Hooks for resistance bands.
 - 2 pairs of stirrup.
 - 2 bars (triceps and pulldown).

DIMENSIONES Y PESO SIZE AND WEIGHT



Medidas / Set up size:
243.3 x 132 x 210 cm.



Carga de placas / Plate Loading:
154 kg. (77 kg. en cada torre / in each tower).



Peso / Net weight:
486 kg.



Peso máximo de usuario/ Maximum user weight:
150 kg.