

PC1001B



POLEA ALTA - BAJA

DUAL HIGH - LOW PULLEY



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Esta torre de Polea Alta/Baja de Etenon es un componente de la multiestación PC1002 Y PC1003, no puede utilizarse de forma aislada.
- Estructura construida en tubo oval de acero de 3 mm.
- Partes desmontables: acero macizo con el que se evitan problemas de desgaste.
- Barras guías y placas: Las barras guías son de acero rectificado y normalizado (cromoduro). Las placas son de acero calibrado, pintadas en negro, estas tienen anillos de teflón de una calidad superior, lo cual produce un deslizamiento correcto y evitando ruidos por fricción.
- Pintura: El proceso de pintado de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión. En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi en polvo.
- Transmisión por cable.
- Piezas móviles: Las máquinas están montadas sobre rodamiento (circulares o lineales) o ruedas de bronce y rodamientos.
- Tapizado: Realizado en goma espuma de 3 cm. de espesor con 150 kg. de presión, y polipiel ignífuga.
- Carenado protector en la torre de placas para evitar posibles accidentes.
- Selector de placas metálico con imán para mayor seguridad.
- This High/Low Pulley Tower from Etenon is a component of the PC1002 and PC1003 multi-station, and cannot be used independently.
- Structure built in 3 mm thick oval steel tube.
- Removable parts made of solid steel with which wear problems are avoided.
- The guide bars are made of rectified and normalized steel (hard chrome).
- The plates are made of calibrated steel, painted black. These have superior quality Teflon rings, which produces an optimal sliding avoiding friction noises.
- The painting process of the machines is carried out in a four-layer treatment tunnel, which offers an absolute guarantee against corrosion: The first layer is degreased and hot phosphated. The second is a pre-phosphate at room temperature. In the third phase, hot phosphating is carried out. And finally, the structure is covered with epoxy powder paint.
- The transmission of forces is mechanical by cable.
- The machines are mounted on bearings (circular or linear) or bronze wheels and bearings.
- The upholstery has a 3 cm thick foam rubber padding with 150 kg of pressure, covered by an imitation leather with fire retardant treatment.
- Includes a protective fairing on the plate tower to avoid possible accidents, and a metal plate selector with magnet for greater safety.

DIMENSIONES Y PESO SIZE AND WEIGHT



Medidas / Set up size:
115 x 95 x 230 cm.