

PC0923



DUAL FUNCIONAL TRAINER



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Estructura construida en tubo oval de acero de 50 x 100 x 2 mm.
- Partes desmontables de acero macizo con el que se evitan problemas de desgaste.
- Las barras guías son de acero rectificado y normalizado (cromoduro) ajustables verticalmente.
- Poleas en aluminio.
- Las placas son de acero calibrado, pintadas en negro, estas tienen anillos de teflón de una calidad superior, lo cual produce un deslizamiento correcto evitando ruidos por fricción.
- Ratio: 1:2.
- El proceso de pintado de las máquinas se realiza en túnel de tratamiento de cuatro capas, que ofrece una absoluta garantía contra la corrosión. En la primera capa se procede al desengrasado y fosfatado en caliente. La segunda se trata de un prefosfatado a temperatura ambiente. En la tercera se procede a fosfatar en caliente. Y por último, se cubre la estructura con pintura epoxi en polvo.
- Transmisión por cable.
- Protector de columna de placas.
- La máquina están montadas sobre rodamientos (circulares o lineales) o ruedas de bronce y rodamientos.
- Agarres en goma.
- Soportes para almacenaje de accesorios. Incluye 1 par de agarres estribo nylon.
- Barra dominadas con agarres abiertos/cerrados - Diámetro 25 x 2 mm - Soporta hasta 200 kg.
- Distancia entre agujeros de regulación: 80 mm.
- Structure made of 3 mm oval steel tube.
- Removable parts made of solid steel with which wear problems are avoided.
- The guide bars are made of ground and normalized steel (hard chrome) vertically adjustable.
- Aluminium pulleys.
- The plates are made of calibrated steel, painted black, they have superior quality Teflon rings, which produces a correct slide avoiding friction noises.
- Ratio: 1:2.
- The painting process of the machines is carried out in a four-layer treatment tunnel, which offers an absolute warranty against corrosion. In the first layer, degreasing and hot phosphating are carried out. The second is about of a prephosphate at room temperature. In the third, hot phosphating is carried out. And finally, it covers the structure with epoxy powder paint.
- Cable transmission.
- Plate column protector.
- The machine is mounted on bearings (circular or linear) or bronze wheels and bearings.
- Rubber grips.
- Accessory storage brackets. Includes 1 pair of nylon stirrup grips.
- Pull-up bar with open/closed grips - Diameter 25 x 2 mm - Supports up to 200 kg.
- Distance between adjustment holes: 80 mm.

DIMENSIONES Y PESO SIZE AND WEIGHT



Medidas / Set up size:
123.3 x 164 x 223.3 cm.



Carga de placas / Plate Loading:
200 kg. - 100 kg. por torre / weight stack.



Peso / Net weight:
380 kg.